



ПАСПОРТ

TECH

РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ (РЕДУКТОР)

CONTROL OX

CONTROL AC

CONTROL PB

CONTROL CD

CONTROL UNI

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта sga@nt-rt.ru || Сайт: <http://svarka.nt-rt.ru>

СОДЕРЖАНИЕ

1. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ	3
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
3. КОМПЛЕКТАЦИЯ	5
4. НАЗНАЧЕНИЕ	5
5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	6
6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	9
7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ	9
8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	10
9. КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	10

1. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Благодарим вас за то, что вы выбрали оборудование торговой марки «СВАРОГ», созданное в соответствии с принципами безопасности и надежности. Высококачественные материалы и современные технологии, используемые при производстве нашей продукции, гарантируют надежность и простоту в техническом обслуживании.

Оборудование соответствует техническим регламентам таможенного союза, имеет декларацию соответствия ЕАС. Соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Информация, содержащаяся в данной публикации является верной на момент поступления в печать. Компания в интересах развития оставляет за собой право изменять спецификации и комплектацию, также вносить изменения в конструкцию оборудования в любой момент времени без предупреждения и без возникновения каких-либо обязательств.

Производитель не несет ответственности за травмы, ущерб, упущенную выгоду или иные убытки, полученные в результате неправильной эксплуатации оборудования или самостоятельного изменения конструкции оборудования, а также возможные последствия незнания или некорректного выполнения предупреждений, изложенных в паспорте.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИТИКИ

Наименование параметра	Единицы измерения	TECH CONTROL				
		OX	AC	PB	CD	UNI*
Используемый газ		Кислород	Ацетилен	Пропан	Углекислота	Аргон Азот Гелий
Наибольшая пропускная способность	м ³ /ч	50	5,0	5,0	6,0	50
Наибольшее давление газа на входе	МПа (кгс/см ²)	20 (200)	2,5 (25)	2,5 (25)	10 (100)	20 (200)
Наибольшее рабочее давление газа	МПа (кгс/см ²)	1,25 (12,5)	0,15 (1,5)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)	1,25 (12,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана	МПа (кгс/см ²)	2,5 (25)	0,2 (2)	0,4 (4)	0,7 (7)	1,63 (16,3)
Коэффициент неравномерности давления	i, не более	0,1	0,1	0,1	0,1	0,3
Коэффициент перепада давления	R, не более	0,1	0,1	0,1	0,1	0,3
Присоединительные разъемы	Баллон Редуктор	G 3/4 M16×1,5	Скоба M16×1,5LH	СП 21,8-1/14" LH M16×1,5 LH	G 3/4 M16×1,5	G 3/4 M16×1,5
Габаритные размеры	мм, не более	180×61×183	172×61×183	210×61×183	180×61×183	180×61×183
Масса	кг, не более	1,01	1,18	0,9	1,01	1,01
Технические параметры редукторов при работе в промежуточных режимах определяются по ГОСТ 13861-89.						

*- Газ нельзя менять в процессе эксплуатации.

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Комплект поставки	TECH CONTROL				
	OX	AC	PB	CD	UNI
	Кислород	Ацетилен	Пропан	Углекислота	Аргон Азот Гелий
Регулятор давления газа в собранном виде	✓	✓	✓	✓	✓
Ниппель универсальный под рукав резиновый диаметром 6,3 мм или 9,0 мм	✓	✓	✓	✓	✓
Гайка под ключ 19 мм	✓			✓	✓
Гайка под ключ 19 мм LH		✓	✓		
Прокладка 23×11×3	✓			✓	✓
Прокладка 19×11×3		✓	✓		
Паспорт	✓	✓	✓	✓	✓
✓ - наличие (1 шт.)					

ВНИМАНИЕ! Производителем ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте. Благодарим вас за понимание.

4. НАЗНАЧЕНИЕ

Регулятор баллонный газовый (далее - Редуктор) предназначен для понижения и регулирования давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянного заданного рабочего давления газа при питании постов и установок газовой сварки, резки, пайки, нагрева и других процессов газопламенной обработки.

Редукторы давления выпускаются для газов в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -25° до +45° С. Для редуктора TECH CONTROL CD от +5 до +50° С

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Понижение давления газа в редукторе происходит путем одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления.

При вращении регулирующего маховика по часовой стрелке усилие задающей пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Последний, перемещаясь, открывает газу проход из камеры высокого давления через образовавшийся зазор между редуцирующим клапаном и седлом в камеру рабочего давления и демпфирующую камеру. Сила, действующая на мембрану со стороны демпфирующей камеры, компенсирует силу задающей пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различном расходе и различных входных давлениях газа.

Для кислородного - на редукторе установлены показывающие устройства: для определения давления в рабочей камере – на 1,25 МПа ($12,5 \text{ кгс/см}^2$) и для определения давления в баллоне – на 20 МПа (200 кгс/см^2) (см. рис. 1).

Редуктор присоединяется к баллону входным штуцером с помощью гайки с резьбой G 3/4 по ГОСТ 6357-81.

Отбор газа осуществляется через ниппель универсальный, к которому присоединяется резиноканевый рукав диаметром 9 или 6,3 мм по ГОСТ 9356-75.

Для пропанового - на редукторе установлено показывающее устройство для определения давления в рабочей камере на 0,6 МПа (6 кгс/см^2) (см. рис. 3).

Редуктор присоединяется к баллону входным штуцером с помощью гайки со специальной резьбой - СП21,8 - 14 ниток на 1" ЛН.

Отбор газа осуществляется через ниппель универсальный, к которому присоединяется резиноканевый рукав диаметром 9 или 6,3 мм по ГОСТ 9356-75.

Для ацетиленового - на редукторе установлены показывающие устройства: для определения давления в рабочей камере – на 0,15 МПа

(1,5 кгс/см²) и для определения давления в баллоне – на 2,5 МПа (25 кгс/см²) (см. рис. 2).

Редуктор присоединяется к баллону входным штуцером с помощью хомута и зажимного винта.

Отбор газа осуществляется через ниппель универсальный, к которому присоединяется резиноканевый рукав диаметром 9 или 6,3 мм по ГОСТ 9356-75.

Для углекислотного - на редукторе установлены показывающие устройства: для определения давления в рабочей камере – на 0,6 МПа (6 кгс/см²) и для определения давления в баллоне – на 10 Мпа (100 кгс/см²) (см. рис. 1).

Редуктор присоединяется к баллону входным штуцером с помощью гайки с резьбой G 3/4 по ГОСТ 6357-81.

Отбор газа осуществляется через ниппель универсальный, к которому присоединяется резиноканевый рукав диаметром 9 или 6,3 мм по ГОСТ 9356-75.

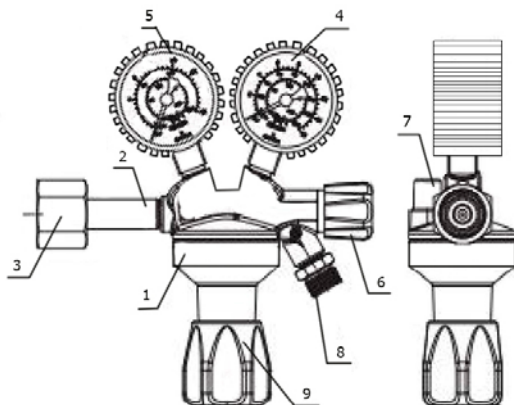


Рис. 1. Схема редуктора баллонного газового TECH CONTROL OX (кислород), CD (углекислота), UNI (аргон, азот, гелий).

1 – корпус регулятора; 2 – штуцер входной; 3 – гайка накидная; 4* – манометр рабочего давления; 5* – манометр входного давления; 6 – винт перекрытия газа; 7 – клапан предохранительный; 8 – штуцер выходной; 9 – регулирующий винт или маховик.

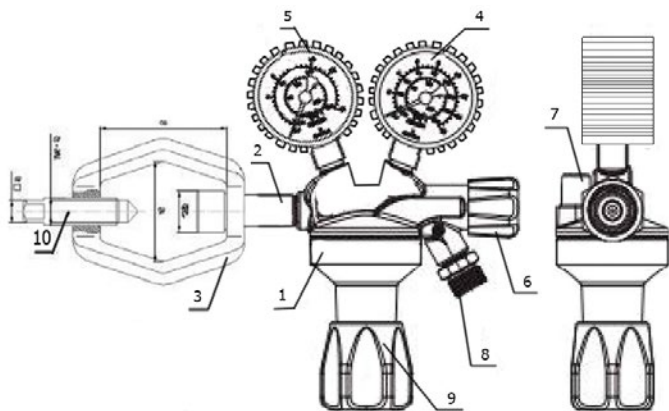


Рис. 2. Схема редуктора баллонного газового TECH CONTROL AC (ацетилен).
 1 – корпус регулятора; 2 – штуцер входной; 3 – хомут; 4* – манометр рабочего давления; 5* – манометр входного давления; 6 – винт перекрытия газа; 7 – клапан предохранительный; 8 – штуцер выходной; 9 – регулирующий винт или маховик; 10 – винт зажимной.

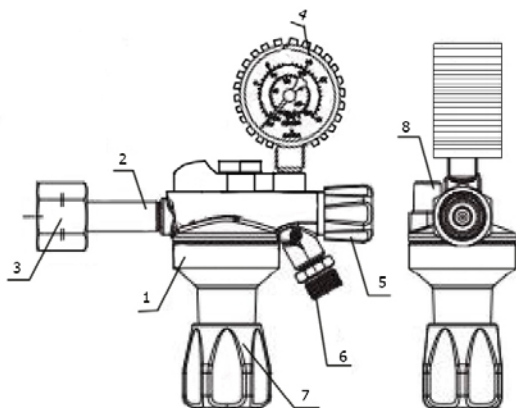


Рис. 3. Схема редуктора баллонного газового TECH CONTROL PB (пропан).
 1 – корпус регулятора; 2 – штуцер входной; 3 – гайка накладная ЛН; 4* – манометр рабочего давления; 5 – винт перекрытия газа; 6 – штуцер выходной; 7 – регулирующий винт или маховик; 8 – клапан предохранительный.

* – Все манометры серии TECH CONTROL дополнительно защищены резиновыми кожухами.

6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редуктора соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилен, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов, ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ-020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008-75.

Регулирующий маховичок (винт) перед открыванием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

Запрещается быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми, не иметь следов масел и жиров, а также не иметь никаких повреждений. Материалы, используемые в конструкции, обладают стойкостью в среде газа, для которого предназначены редукторы.

7. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора к баллону внешним осмотром убедитесь в исправности установленных на редукторе манометров, прокладки и наличии фильтра во входном штуцере.

Присоедините редуктор к вентилю баллона. Заглушите выходной штуцер редуктора. Подайте давление из баллона на вход редуктора. Регулирующим винтом установите рабочее давление и проверьте герметичность соединений. Проверьте редуктор на самотек. Для этого выверните регулирующий винт, освободив пружину. Стрелка манометра рабочего давления должна оставаться на месте: медленное наращивание рабочего давления указывает на самотек, падение рабочего давления – на негерметичность соединений редуктора. В обоих случаях требуется ремонт редуктора.

Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы производите принудительную продувку предохранительного клапана 2-3 раза.

В связи с возможным явлением ослабления резьбовых соединений

необходимо перед запуском в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность соединения манометров, предохранительного клапана и прокладок с корпусом редуктора. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

ВНИМАНИЕ! При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединенного к баллону, и если в редукторе есть газ под давлением! После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и вывернуть регулирующий маховик редуктора до освобождения задающей пружины.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На данную продукцию устанавливается гарантия 12 месяцев со дня продажи.

По вопросам, связанным с гарантийным обслуживанием, обращайтесь к фирме продавцу. В течение срока гарантии покупатель оборудования имеет право бесплатно устранить дефекты оборудования или обменять его на новое при условии, что дефект возник по вине производителя.

Обязательно наличие оригинала гарантийного талона с печатями поставщика и фирмы-продавца. Копии талонов не дают права на гарантийный ремонт.

Техническое освидетельствование оборудования на предмет установления гарантийного случая осуществляет производитель. Если неисправность возникла по вине покупателя, гарантия аннулируется.

Гарантийный талон № _____

Печать поставщика	Модель оборудования:	Печать фирмы-продавца
	Серийный номер:	
	Фирма-продавец:	
	Дата продажи:	

Заполняется представителем фирмы-продавца

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395) 279-98-46
 Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта sga@nt-rt.ru || Сайт: <http://svarka.nt-rt.ru>