

Консольная машина термической резки Valiant 3.0 ТМ «Сварог» предназначена для высокопроизводительной, высокоточной воздушно – плазменной и газопламенной резки листового металла из низкоуглеродистой и легированной стали, а также цветных металлов и сплавов от 1 до 150 мм.

Машина может комплектоваться как резаком для газовой резки, так и плазменным источником питания в зависимости от задач предприятия.

Управление установкой осуществляется со встроенной панели оснащенной клавишами управления и цветным 7" LCD дисплеем. Современная электронная и программная части позволяют проектировать изделия и производить необходимые корректировки с панели управления без применения компьютера.

В штатную комплектацию входит пакет программного обеспечения FastCAM, благодаря которому черчение, раскрой и проверку нужных деталей можно осуществлять без покупки дополнительных программ. Поддерживается возможность открытия чертежей других САПР (система автоматизированного проектирования), таких как Autocad, Компас, SolidWorks.



Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижегород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://svarka.nt-rt.ru> || [sga@nt-rt.ru](mailto:sga@nt-rt.ru)

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питающей сети	В	220±10%
Частота питающей сети	Гц	50
Потребляемая мощность	Вт	200
Дисплей		Цветной, LCD 7"
Процессор		Industrial ARM-7 CPU
Объём памяти	Гб	4, без ограничений по обрабатываемым программам
Программное обеспечение резки		FastCAM
Рабочая зона резки, стандартная комплектация	мм	Ось-Х: 3000, Ось-У: 1500
Рабочая зона резки, дополнительная комплектация	мм	Ось-Х: 6000, Ось-У: 1500
Продольный рельс (ось-Х)	мм	3500
Скорость перемещения	мм/мин	0-6000
Скорость резки	мм/мин	Газ: 0-600, Плазма: 0-6000
Точность управления	мм	±0,1
Контроль высоты резака		По напряжению дуги (при наличии датчика АСКВ)
Тип резки		Газопламенная, плазменная
Толщина разрезаемого металла газом	мм	5-150**
Газ		Кислород
Давление кислорода, макс.	МПа	0,7
Горючий газ		Ацетилен, Пропан
Давление горючего газа, макс	МПа	0,1
Толщина разрезаемого металла плазмой*	мм	1-40**
Температура эксплуатации	°С	от 0 до +40
Класс защиты		IP 10
Вес блока ЧПУ	кг	30
Вес поперечной балки	кг	25
Вес продольного рельса	кг	120
Общий вес машины	кг	123

\* При использовании аппарата воздушно-плазменной резки Сварог CUT 160 (J47).

\*\* Рез с края листа.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ ВЫСОТЫ (АСКВ)

Модель		ST-TH CEHO 3B
Параметры электропитания		Постоянный ток 24±2В, 3А
Диапазон ручной регулировки	мм	0-100
Диапазон автоматической регулировки высоты	мм	3-30
Скорость автоматической регулировки высоты	мм/мин	3000
Точность управления	мм	±0,5
Температура эксплуатации	°С	от -10 до +50
Габариты	мм	155×87×71
Вес	кг	1,5

Портальная машина термической резки Сварог Dragon 3.0 предназначена для высокопроизводительной, высокоточной воздушно – плазменной и газопламенной резки листового металла из низкоуглеродистой и легированной стали, а также цветных металлов и сплавов от 1 до 150 мм.

Машина может комплектоваться, как резаком для газовой резки, так и плазменным источником питания в зависимости от задач предприятия. Управление установкой осуществляется со встроенной панели оснащенной клавишами управления и цветным 7" LCD дисплеем. Современная электронная и программная части позволяет производить необходимые корректировки и проектирование изделий с панели управления, без применения компьютера.

В штатную комплектацию входит пакет программного обеспечения Fast Cam, благодаря которому черчение, раскрой и проверку нужных деталей, можно осуществлять без покупки дополнительных программ. Поддерживается возможность открытия чертежей других САПР таких как (Autocad, Компас, SolidWorks). Установка Dragon 3.0 полностью совместима с источниками плазменной резки ТМ «Сварог» CUT 100 (J78)/CUT 160 (J47).



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питающей сети	В	220±10%
Частота питающей сети	Гц	50
Потребляемая мощность	Вт	200
Дисплей		Цветной, LCD 7"
Процессор		Industrial ARM-7 CPU
Объём памяти	Гб	4, без ограничений по обрабатываемым программам
Программное обеспечение резки		FastCAM
Рабочая зона резки, стандартная комплектация	мм	Ось-Х: 3000, Ось-У: 2500
Рабочая зона резки, дополнительная комплектация	мм	Ось-Х: 6000, Ось-У: 2500
Скорость перемещения	мм/мин	0-4000
Скорость резки	мм/мин	Газ: 0-600, Плазма: 0-4000
Точность управления	мм	±0,1
Контроль высоты резака		По напряжению дуги
Тип резки		Газопламенная, плазменная
Толщина разрезаемого металла газом	мм	5-150**
Газ		Кислород
Давление кислорода, макс.	МПа	0,7
Горючий газ		Ацетилен, Пропан
Давление горючего газа, макс	МПа	0,1
Толщина разрезаемого металла плазмой*	мм	1-40**
Температура эксплуатации	°С	от 0 до +40
Класс защиты		IP 10
Общий вес машины	кг	196 / 305

\* При использовании аппарата воздушно-плазменной резки Сварог CUT 160 (J47).

\*\* Рез с края листа.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ ВСТРОЕННОЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ ВЫСОТЫ (АСКВ)

Модель		ST-TH СЕХО 3В
Параметры электропитания		Постоянный ток 24±2В, 3А
Диапазон ручной регулировки	мм	0-100
Диапазон автоматической регулировки высоты	мм	3-30
Скорость автоматической регулировки высоты	мм/мин	3000
Точность управления	мм	±0,5
Температура эксплуатации	°С	от -10 до +50

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижегород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://svarka.nt-rt.ru> || [sga@nt-rt.ru](mailto:sga@nt-rt.ru)