

MIG 2500 (J73)

Сварочный инвертор MIG 2500 (J73) серии STANDART предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов и их смесях MIG/MAG, с возможностью ручной дуговой сварки (ММА), а так же полуавтоматической сварки порошковой проволокой (FCAW).

Ключевые особенности:

- Сварка ММА
- Холостой прогон проволоки
- Газ тест
- Регулировка индуктивности
- Дожигание сварочной проволоки
- Смена полярности



Напряжение питающей сети:	220 В ±15%
Частота питающей сети:	50 Гц
Потребляемая мощность MIG:	12.5 кВА
Сварочный ток MIG:	30–250 А
Сварочный ток ММА:	10–250 А
Рабочее напряжение MIG:	15.5–30.0 В
ПН (40°C):	60%
Сварочный ток MIG (ПН 100%):	150 А
Напряжение холостого хода MIG:	57 В
Подающий механизм:	Выносной
Диаметр сварочной проволоки MIG:	1/1.2 мм
Диаметр электрода ММА:	1.5–5.0 мм
Максимальная масса катушки:	15 кг
Скорость подачи проволоки:	1.5–16.0 м/мин
Количество роликов:	4 шт.
КПД:	85%
Коэффициент мощности:	0.72
Класс изоляции:	F
Класс защиты:	IP 21S
Габариты:	880×480×1310 мм
Вес:	43 кг
Режим работы 2Т/4Т	✓
Режим сварки ММА	✓
Сварка порошковой проволокой	✓
Холостой прогон проволоки	✓
Тестовая продувка газа	✓
Регулировка индуктивности	✓
Функция дожигания сварочной проволоки	✓
Смена полярности	✓
Цифровой дисплей	✓

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

MIG 2500 (J73) 380 В

Аппарат MIG 2500 (J73) 380 В — это универсальные источники сварочного тока для промышленного использования: механизированной сварки в среде защитных газов и их смесях (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW) и ручной дуговой сварки (MMA).

Ключевые особенности:

- Регулировка индуктивности
- Холостой прогон проволоки
- Смена полярности
- Дожигание сварочной проволоки
- Плавное угасание дуги
- Сварка MMA
- Два дисплея индикации и постоянный контроль динамических параметров
- Оптимальная система вентиляции для продолжительной бесперебойной работы
- Прочная мобильная конструкция
- Выносное подающее устройство для катушек до 15 кг и возможностью использования удлинителя до 30 м



Напряжение питающей сети:	380 В ±15%
Частота питающей сети:	50 Гц
Потребляемая мощность MIG:	9.5 кВА
Потребляемый ток:	12 А
Сварочный ток MIG:	20–250 А
Сварочный ток MMA:	10–250 А
Рабочее напряжение MIG:	11.5–29.0 В
ПН (40°C):	60%
Напряжение холостого хода MIG:	54 В
Подающий механизм:	Выносной
Диаметр сварочной проволоки MIG:	0.6/0.8/0.9/1 мм
Диаметр электрода MMA:	1.5–5.0 мм
Максимальная масса катушки:	15 кг
Скорость подачи проволоки:	1.5–16.0 м/мин
Количество роликов:	4 шт.
КПД:	85%
Коэффициент мощности:	0.93
Класс изоляции:	F
Класс защиты:	IP 21S
Габариты:	595×285×325 мм
Вес:	43 кг
Регулировка индуктивности	✓
Режим работы 2Т/4Т	✓
Режим сварки MMA	✓
Тестовая продувка газа	✓
Функция дожигания сварочной проволоки	✓
Холостой прогон проволоки	✓
Цифровой дисплей	✓

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93