

# MIG 2500 (J73)

Сварочный инвертор MIG 2500 (J73) серии STANDART предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов и их смесях MIG/MAG, с возможностью ручной дуговой сварки (ММА), а так же полуавтоматической сварки порошковой проволокой (FCAW).

## Ключевые особенности:

- Сварка ММА
- Холостой прогон проволоки
- Газ тест
- Регулировка индуктивности
- Дожигание сварочной проволоки
- Смена полярности



Напряжение питающей сети:	<b>220 В ±15%</b>
Частота питающей сети:	<b>50 Гц</b>
Потребляемая мощность MIG:	<b>12.5 кВА</b>
Сварочный ток MIG:	<b>30–250 А</b>
Сварочный ток ММА:	<b>10–250 А</b>
Рабочее напряжение MIG:	<b>15.5–30.0 В</b>
ПН (40°C):	<b>60%</b>
Сварочный ток MIG (ПН 100%):	<b>150 А</b>
Напряжение холостого хода MIG:	<b>57 В</b>
Подающий механизм:	<b>Выносной</b>
Диаметр сварочной проволоки MIG:	<b>1/1.2 мм</b>
Диаметр электрода ММА:	<b>1.5–5.0 мм</b>
Максимальная масса катушки:	<b>15 кг</b>
Скорость подачи проволоки:	<b>1.5–16.0 м/мин</b>
Количество роликов:	<b>4 шт.</b>
КПД:	<b>85%</b>
Коэффициент мощности:	<b>0.72</b>
Класс изоляции:	<b>F</b>
Класс защиты:	<b>IP 21S</b>
Габариты:	<b>880×480×1310 мм</b>
Вес:	<b>43 кг</b>
Режим работы 2Т/4Т	<b>✓</b>
Режим сварки ММА	<b>✓</b>
Сварка порошковой проволокой	<b>✓</b>
Холостой прогон проволоки	<b>✓</b>
Тестовая продувка газа	<b>✓</b>
Регулировка индуктивности	<b>✓</b>
Функция дожигания сварочной проволоки	<b>✓</b>
Смена полярности	<b>✓</b>
Цифровой дисплей	<b>✓</b>

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46  
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

# MIG 2500 (J73) 380 В

Аппарат MIG 2500 (J73) 380 В — это универсальные источники сварочного тока для промышленного использования: механизированной сварки в среде защитных газов и их смесях (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW) и ручной дуговой сварки (ММА).

## Ключевые особенности:

- Регулировка индуктивности
- Холостой прогон проволоки
- Смена полярности
- Дожигание сварочной проволоки
- Плавное угасание дуги
- Сварка ММА
- Два дисплея индикации и постоянный контроль динамических параметров
- Оптимальная система вентиляции для продолжительной бесперебойной работы
- Прочная мобильная конструкция
- Выносное подающее устройство для катушек до 15 кг и возможностью использования удлинителя до 30 м



Напряжение питающей сети:	<b>380 В ±15%</b>
Частота питающей сети:	<b>50 Гц</b>
Потребляемая мощность MIG:	<b>9.5 кВА</b>
Потребляемый ток:	<b>12 А</b>
Сварочный ток MIG:	<b>20–250 А</b>
Сварочный ток ММА:	<b>10–250 А</b>
Рабочее напряжение MIG:	<b>11.5–29.0 В</b>
ПН (40°C):	<b>60%</b>
Напряжение холостого хода MIG:	<b>54 В</b>
Подающий механизм:	<b>Выносной</b>
Диаметр сварочной проволоки MIG:	<b>0.6/0.8/0.9/1 мм</b>
Диаметр электрода ММА:	<b>1.5–5.0 мм</b>
Максимальная масса катушки:	<b>15 кг</b>
Скорость подачи проволоки:	<b>1.5–16.0 м/мин</b>
Количество роликов:	<b>4 шт.</b>
КПД:	<b>85%</b>
Коэффициент мощности:	<b>0.93</b>
Класс изоляции:	<b>F</b>
Класс защиты:	<b>IP 21S</b>
Габариты:	<b>595×285×325 мм</b>
Вес:	<b>43 кг</b>
Регулировка индуктивности	<b>✓</b>
Режим работы 2Т/4Т	<b>✓</b>
Режим сварки ММА	<b>✓</b>
Тестовая продувка газа	<b>✓</b>
Функция дожигания сварочной проволоки	<b>✓</b>
Холостой прогон проволоки	<b>✓</b>
Цифровой дисплей	<b>✓</b>

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395) 279-98-46  
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93