

- **Бытовое и промышленное оборудование**
- **Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В**
- **Классическая система управления**
- **Стабильность горения дуги**
- **Прочный корпус**
- **Гарантия – 5 лет**

В линейку сварочных инверторов REAL входят аппараты для всех типов сварки металлов (MMA, MIG/MAG, FCAW, TIG, TIG P, TIG P AC/DC), включая оборудование для воздушно-плазменной резки металлов (CUT).

Сварочные аппараты серии REAL отличаются оптимальным набором функций и характеристик для выполнения качественной сварки. Модели оборудования работают от однофазной питающей сети 220 В, при этом обеспечивают устойчивую работу при снижении напряжения сети до 160 В, а также трехфазной сети 380 В.

Оборудование REAL разработано и произведено на заводе JASIC совместно с инженерами ГК «Сварог». Сварочные инверторы серии REAL совмещают проверенные технологии производства и самые современные электронные компоненты.

При производстве применяется SMT технология монтажа электронных компонентов с технологией покрытия печатных плат специальным лаком, защищающим их от пыли и повышенной влажности. Оборудование построено на современных транзисторах. Это делает оборудование надежным и долговечным.

Сварочное оборудование серии REAL – это прочный металлический корпус, стабильная сварочная дуга и удобство использования благодаря классической системе управления.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

ARC

Сварочные аппараты **серии REAL ARC 160 (Z240N), ARC 200 (Z238N), ARC 220 (Z243N)** предназначены для ручной дуговой сварки покрытым электродом (ММА) на прямой и обратной полярности.

ОСОБЕННОСТИ

- Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В
- Уверенная сварка электродом до 5 мм
- Функция Antistick
- Классическая система управления
- Стабильность горения дуги
- Прочный корпус
- Гарантия – 5 лет



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	REAL ARC 160 (Z240N)	REAL ARC 200 (Z238N)	REAL ARC 220 (Z243N)
Параметры питающей сети, В; Гц	160-270; 50	160-270; 50	160-270; 50
Сварочный ток ММА, А	15-160	15-200	15-220
Потребляемая мощность ММА, кВА	6,2	7,1	8
Рабочее напряжение ММА, В	20,6-24,8	20,6-26,4	20,6-27,2
Сварочный ток ММА при ПН 100%, А	120	160	180
Потребляемый ток, А	28	32,3	36
ПН (40°C), %	60	60	60
Напряжение холостого хода, В	76	60	66
КПД, %	85	85	85
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Температура эксплуатации, °С	-10 +40	-10 +40	-10 +40
Коэффициент мощности	0,7	0,7	0,7
Класс изоляции	F	F	F
Диаметр электрода ММА, мм	1,5-3,2	1,5-4,0	1,5-5,0
Габаритные размеры, мм	282×113×200	312×136×262	381×137×285
Масса, кг	3,9	4,6	5,9

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Электрододержатель в сборе	200 А, 3 м	200 А, 3 м	200 А, 3 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м	200 А, 3 м	200 А, 3 м

ARC

Сварочные аппараты **серии REAL ARC 250 (Z244) и ARC 250 (Z227)** предназначены для ручной дуговой сварки покрытым электродом (ММА) на прямой и обратной полярности и аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG)*.

ОСОБЕННОСТИ

- Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В*
- Уверенная сварка электродом до 5 мм
- Функция Arc Force **
- Классическая система управления
- Стабильность горения дуги
- Прочный корпус
- Гарантия – 5 лет

* для аппарата REAL ARC 250 (Z244)

** для аппарата REAL ARC 250 (Z227)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	REAL ARC 250 (Z244)	REAL ARC 250 (Z227)
Параметры питающей сети, В; Гц	160-270; 50	380±15; 50
Сварочный ток ММА/TIG, А	20-250/20-250	30-250
Потребляемая мощность ММА/TIG, кВА	9,4/6,4	11,3
Рабочее напряжение ММА/TIG, В	20,8-28,8/10,8-18,8	21,2-30,0
Сварочный ток ММА/TIG при ПН 100%, А	193/193	193
Потребляемый ток, А	44	17
ПН (40°C), %	60	60
Напряжение холостого хода ММА/TIG, В	68/15	63
КПД, %	85	85
Степень защиты	IP21S	IP21S
Температура эксплуатации, °С	-10 +40	-10 +40
Коэффициент мощности	0,76	0,78
Класс изоляции	F	F
Диаметр электрода ММА/TIG, мм	1,5-5,0/2,0-4,0	1,5-5,0
Габаритные размеры, мм	375×135×280	430×168×312
Масса, кг	6,6	9,6



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.	1 шт.
Электрододержатель в сборе	300 А, 3 м	300 А, 3 м
Клемма заземления в сборе	300 А, 3 м	300 А, 3 м

Сертификат НАКС предоставляется за дополнительную плату.

ARC

Сварочные аппараты **серии REAL ARC 315 (Z29801), REAL ARC 400 (Z29802), REAL ARC 500 (Z316)** предназначены для ручной дуговой сварки покрытым электродом (ММА) на прямой и обратной полярности и аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG)*.

ОСОБЕННОСТИ

- Уверенная сварка электродом до 6 мм
- Функции Arc Force и Hot Start
- Подключение пульта ДУ
- Классическая система управления
- Стабильность горения дуги
- Прочный корпус
- Гарантия – 5 лет



* для аппарата REAL ARC 500 (Z316)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	REAL ARC 315 (Z29801)	REAL ARC 400 (Z29802)	REAL ARC 500 (Z316)
Параметры питающей сети, В; Гц	380±15; 50	380±15; 50	380±15; 50
Сварочный ток ММА/TIG, А	30-315	30-380	30-500/30-500
Потребляемая мощность ММА/TIG, кВА	12,4	16,1	25/18
Рабочее напряжение ММА/TIG, В	21,2-32,6	21,2-35,2	21,2-40,0/11,2-30,0
Сварочный ток ММА/TIG при ПН 100%, А	243	294	387/387
Потребляемый ток, А	18,9	24,5	38
ПН (40°C), %	60	60	60
Напряжение холостого хода ММА/TIG, В	63	63	75/9
КПД, %	87	87	85
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Температура эксплуатации, °С	-10 +40	-10 +40	-10 +40
Коэффициент мощности	0,95	0,95	0,97
Класс изоляции	F	F	F
Диаметр электрода ММА/TIG, мм	1,5-6,0	1,5-6,0	1,5-6,0/2,0-4,0
Габаритные размеры, мм	520×260×440	520×260×440	520×260×440
Масса, кг	19,8	19,8	22,3



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Электрододержатель в сборе	400 А, 3 м	500 А, 3 м	500 А, 3 м
Клемма заземления в сборе	400 А, 3 м	500 А, 3 м	500 А, 3 м

Сертификат НАКС предоставляется за дополнительную плату.

MIG

Аппараты **серии REAL MIG 160 (N24001N)** и **MIG 200 (N24002N)** предназначены для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW), а также ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA).

ОСОБЕННОСТИ

- Регулировка индуктивности дуги
- Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В
- Смена полярности, сварка порошковой проволокой
- Сварка алюминия
- Холостой прогон и дожигание сварочной проволоки
- Сварка MMA
- Прочный металлический механизм подачи проволоки
- Гарантия – 5 лет



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	REAL MIG 160 (N24001N)	REAL MIG 200 (N24002N)
Параметры питающей сети, В; Гц	160-270; 50	160-270; 50
Сварочный ток MIG/MMA, А	30-160/10-140	30-200/10-160
Потребляемая мощность MIG/MMA, кВА	5,9/6,0	7,7/6,1
Рабочее напряжение MIG/MMA, В	15,5-22/20,4-25,6	15,5-23,5/20,4-26,4
Сварочный ток MIG/MMA при ПН 100%, А	124/112	155/142
Потребляемый ток, А	26	35
Напряжение холостого хода MIG/MMA, В	52/60	52/60
Диапазон скорости подачи проволоки, м/мин.	1,5-14	1,5-14
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,6/0,8	0,6/0,8/1,0
Максимальная масса катушки, кг	5	5
Подающий механизм / количество роликов	встроенный /2	встроенный /2
Диаметр электрода MMA, мм	1,5-3,0	1,5-4,0
ПН (40°C), %	60	60
КПД, %	85	85
Коэффициент мощности	0,7	0,7
Класс изоляции	F	F
Степень защиты	IP21S	IP21S
Габаритные размеры, мм	502×225×375	502×225×375
Масса, кг	12,5	13

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.	1 шт.
Горелка в сборе	UC1500-30ER, 3 м	UC1500-30ER, 3 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м	200 А, 3 м
Электрододержатель	200 А, 2 м	200 А, 2 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.

TIG

Аппарат **серии REAL TIG 200 (W223)** позволяет производить качественную, комфортную аргонодуговую сварку (TIG) и ручную дуговую сварку покрытым электродом (MMA).

ОСОБЕННОСТИ

- Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В
- Сварка MMA
- Качественная сварка от 10 А
- Регулируемое время продувки газом после сварки
- Высокочастотный поджиг дуги
- Прочный корпус
- Гарантия – 5 лет



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	REAL TIG 200 (W223)
Параметры питающей сети, В; Гц	160-270; 50
Сварочный ток TIG/MMA, А	10-200/10-160
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	6,1/6,9
Диаметр электрода TIG/MMA, мм	1,0-3,2/1,5-4,0
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,4-18/20,4-26,4
Сварочный ток TIG/MMA при ПН 100%, А	130/125
Потребляемый ток, А	27,7
ПН (40°C), %	60
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	56/56
Время продува газом до/после сварки, сек.	1/1-10
КПД, %	85
Степень защиты	IP21S
Коэффициент мощности	0,7
Класс изоляции	F
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный
Габаритные размеры, мм	423×160×315
Масса, кг	7

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.
Горелка в сборе	SR-26, 4 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м
Комплект ЗИП	1 шт.

TIG P AC/DC

Аппараты **серии REAL TIG 200 P (W224)** и **REAL TIG 200 P AC/CD (E20101)** позволяют производить качественную аргонодуговую сварку (TIG) на постоянном и переменном токе**, а также в обычном и импульсном режиме. Инверторы могут применяться для ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA).

ОСОБЕННОСТИ

- Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В
- Режим импульсной сварки с регулируемой частотой импульса
- Регулируемое время спада тока: 0-5 сек*
- Режим работы 2Т/4Т
- Сварка MMA с регулировкой Arc Force*
- Регулируемые баланс полярности и частота переменного тока до 250 Гц**
- Подключение педали ДУ**
- Гарантия – 5 лет

* для аппарата REAL TIG 200 P (W224)

** для аппаратов REAL TIG 200 P AC/CD (E20101)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	REAL TIG 200 P (W224)	REAL TIG 200 P AC/DC (E20101)
Параметры питающей сети, В; Гц	160-270; 50	160-270; 50
Сварочный ток TIG/MMA, А	10-200/10-180	5-200/10-160
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	6,1/8,2	6/7,1
Диаметр электрода TIG/MMA, мм	1,0-3,2/1,5-4,0	1,0-3,2/1,5-4,0
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,4-18/20,4-27,2	10,2-18/20,4-26,4
Сварочный ток TIG/MMA при ПН 100%, А	142/103	129/114
Потребляемый ток, А	27,7	27,2
ПН (40°C), %	60	60
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	70/70	61/61
Время продува газом до/после сварки, сек.	1/1-10	1/1-20
КПД, %	85	85
Степень защиты	IP21S	IP21S
Коэффициент мощности	0,7	0,7
Класс изоляции	F	B
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный	Высокочастотный
Габаритные размеры, мм	423×160×315	502×217×381
Масса, кг	7,5	9

КОМПЛЕКТАЦИЯ

		
Инверторный сварочный аппарат	1 шт.	1 шт.
Горелка в сборе	SR-26, 4 м	WP-26K, 4 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 2,5 м	200 А, 2,5 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.

Сертификат НАКС предоставляется за дополнительную плату.

Аппараты **серии REAL CUT** 45 (L207), CUT 70 (L204), CUT 90 (L205) для плазменной резки позволяют проводить быструю резку любых токопроводящих материалов: нержавеющей и оцинкованной стали, алюминия, меди, латуни и т.д. Аппараты оснащены фильтром-регулятором для простой подготовки к работе и точной настройки рабочего давления.

CUT



ОСОБЕННОСТИ

- Устойчивая работа при напряжении сети от 160 В*
- Плавная регулировка тока
- Встроенный манометр и фильтр-регулятор
- Функция проверки газа**
- Режим реза 2Т/4Т**
- Высокочастотный поджиг дуги
- Гарантия – 5 лет

* для аппарата REAL CUT 45

** для аппаратов REAL CUT 70 и REAL CUT 90

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	REAL CUT 45 (L207)	REAL CUT 70 (L204)	REAL CUT 90 (L205)
Параметры питающей сети, В; Гц	160-270; 50	380±15 %; 50	380±15 %; 50
Ток реза, А	20-45	20-60	20-80
Потребляемая мощность, кВА	6,2	10	15
Потребляемый ток, А	28	15	22
Ток реза при ПН 100%, А	30	49	65
Напряжение холостого хода, В	310	310	310
Скорость подачи сжатого воздуха, л/мин	100	200	250
Номинальное давление компрессора, МПа	0,4	0,5	0,5
Способ возбуждения дуги	Высокочастотный	Высокочастотный	Высокочастотный
Максимальная толщина разрезаемого металла, мм	12	20	30
ПН (40°C), %	60	60	60
КПД, %	85	85	85
Коэффициент мощности	0,7	0,7	0,7
Класс изоляции	F	F	F
Степень защиты	IP21S	IP21S	IP21S
Габаритные размеры, мм	470×155×315	540×250×380	540×250×380
Масса, кг	8	17	17,4

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат для воздушно-плазменной резки	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Плазменный резак в сборе	PT31, 5 м	P80, 5 м	P80, 5 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м	200 А, 2,5 м	200 А, 2,5 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.	1 шт.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://svarka.nt-rt.ru> || sga@nt-rt.ru