

# СЕРИЯ TECH

- **Расширенный набор настроек**
- **Сочетание нескольких видов сварки**
- **Современный эргономичный дизайн**
- **Высокое качество сварных соединений**
- **Длительная бесперебойная работа при больших нагрузках**
- **Гарантия – 5 лет**

Серия TECH представляет сварочное оборудование с расширенными возможностями настроек и функционалом предназначенных для промышленного использования. Технологии, применяемые в этих аппаратах, позволяют значительно повысить производительность работы и расширить возможности оборудования для решения задач любой сложности, в том числе при высоких требованиях к качеству сварного шва.

В серии TECH представлено оборудование для MMA, TIG и MIG сварки.

Аппарат TECH ARC 205 B, предназначенный для MMA сварки, отличается высокой надежностью и оснащен системой VRD для защиты от поражения током. Аппарат имеет дополнительную функцию TIG сварки, компактный и простой в управлении.

В линейке аппаратов для TIG сварки представлены промышленные инверторы для аргодуговой сварки на постоянном и переменном токе с дополнительной функцией MMA сварки. Расширенный набор настроек и различные режимы сварки позволяют применять аппараты для работы с широким спектром материалов, включая алюминий и титан.

Аппараты для сварки MIG отличаются удобной компоновкой и состоят из источника сварочного тока и подающего устройства. Высокая мощность, устойчивость к нагрузкам, синергетическое управление и ряд дополнительных функций делают их эффективными для крупных производств.

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://svarka.nt-rt.ru> || [sga@nt-rt.ru](mailto:sga@nt-rt.ru)

# ARC

Сварочный инвертор **серии TECH ARC 205 В (Z203)** – это аппарат с силой сварочного тока до 200 А, который можно использовать для ручной дуговой (ММА) и ручной аргодуговой сварки (TIG). Инвертор отличается высокой степенью защиты и обладает набором дополнительных функций для комфортной работы.

## ОСОБЕННОСТИ

- Функции Hot Start и Antistick
- Регулировка Arc Force
- 100% ПН при работе на сварочном токе в 170 А
- Возможность сварки TIG\*\*
- Отключаемая система VRD
- Простота управления
- Компактные размеры, малая масса
- Гарантия – 5 лет



\* Для TIG сварки необходимо подключение специальной вентильной горелки.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### TECH ARC 205 B (Z203)

Параметры питающей сети, В; Гц	220±15%; 50
Сварочный ток ММА/TIG, А	10-200/10-200
Диаметр электрода ММА/TIG, мм	1,5-5,0/1-3,0
Потребляемая мощность ММА/TIG, кВА	9/5
Рабочее напряжение ММА/TIG, В	20,4-28/10,4-18
Потребляемый ток, А	41
Сварочный ток ММА/TIG при ПН, 100%	170/170
ПН (40°C), %	80
Напряжение холостого хода ММА/TIG, В	63/9 (VRD)/12
КПД, %	85
Коэффициент мощности	0,93
Степень защиты	IP21S
Класс изоляции	B
Габаритные размеры, мм	410×160×260
Масса, кг	8



## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.
Электродержатель в сборе	200 А, 3 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м

Сертификат НАКС предоставляется за дополнительную плату.

# TIG P AC/DC

Универсальные аппараты **серии TECH** TIG 200 P AC/DC (E101), TIG 250 P AC/DC (E102) и TIG 315 P AC/DC (E103) предназначены для аргодуговой сварки (TIG) на постоянном и переменном токе, в том числе в импульсном режиме. Инверторы также могут применяться для ручной дуговой сварки (MMA).

## ОСОБЕННОСТИ

- Режим импульсной сварки с регулируемым базовым и максимальным током и частотой импульса
- Сварка алюминия на переменном токе
- MMA сварка с регулировкой Arc Force
- Регулировка баланса полярности
- Режим работы 2T/4T
- Подключение пульта дистанционного управления и блока охлаждения\*
- Гарантия – 5 лет



\* Модели TECH TIG 250 P AC/DC и TECH TIG 315 P AC/DC имеют выходы для протока охлаждающей жидкости в аппарате.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	TECH TIG 200 P AC/DC (E101)	TECH TIG 250 P AC/DC (E102)	TECH TIG 315 P AC/DC (E103)
Параметры питающей сети, В; Гц	220±15%; 50	380±15%; 50	380±15%; 50
Сварочный ток TIG/MMA, А	10-200/10-180	10-250/10-230	10-315/10-290
Диаметр электрода TIG/MMA, мм	1,0-3,2/1,5-4,0	1,0-4,0/1,5-4,0	1,0-4,0/1,5-5,0
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	4,6/6,7	6,3/9	9/12,3
Потребляемый ток, А	29	13	18,7
Сварочный ток TIG/MMA при ПН, 100%	154/140	190/170	243/224
ПН (40°C), %	60	60	60
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	56/56	42/42	45/45
Время завершающей продувки газом до/после, сек.	0-15/0-15	1-10/1-10	1-10/1-10
КПД, %	85	85	85
Коэффициент мощности	0,93	0,93	0,93
Степень защиты	IP23	IP23	IP23
Класс изоляции	F	F	F
Габаритные размеры, мм	570×350×440	610×365×485	610×365×485
Масса, кг	20	30	37



## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.	1 шт.	1 шт.
Горелка в сборе	TS 26, 4 м	TS 20, 4 м	TS 18, 4 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м	300 А, 3 м	300 А, 3 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.	1 шт.

Сертификат НАКС предоставляется за дополнительную плату.

# TIG P DSP AC/DC

Аппараты **серии TECH TIG 200 P DSP AC/DC (E104)** и **TIG 315 P DSP AC/DC (E106)** отличаются расширенной сенсорной панелью управления. Пользователю предоставлена возможность работы с шестью режимами сварки: 4 режима TIG сварки, в том числе импульсная сварка на переменном токе и 2 режима MMA сварки.

## ОСОБЕННОСТИ

- Сенсорная панель с расширенными возможностями настройки
- Сварка TIG/MMA постоянным и переменным током
- Режимы импульсной и точечной\* сварки
- Настройка функции Arc Force, тока и времени поджига для MMA сварки
- Память на 5 программ для каждого режима сварки
- Регулировка баланса полярности
- Подключение пульта дистанционного управления и блока охлаждения\*\*
- Гарантия – 5 лет

\* Для выполнения точечной сварки необходимо приобрести набор для SPOT сварки.

\*\* Модель TIG 315 P DSP AC/DC (E106) имеет выходы для протока охлаждающей жидкости в аппарате.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	TECH TIG 200 P DSP AC/DC (E104)	TECH TIG 315 P DSP AC/DC (E106)
Параметры питающей сети, В; Гц	220±15%; 50	380±15%; 50
Сварочный ток TIG/MMA, А	10-200/10-160	10-320/10-230
Диаметр электрода TIG/MMA, мм	1,0-3,2/1,5-3,0	1,0-4,0/1,5-5,0
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	4,2/6,6	9/8,7
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,4-18/20,4-26,4	10,2-22,6/20,4-30
Потребляемый ток, А	30	14
Сварочный ток TIG/MMA при ПН, 100%	154/124	243/180
ПН (40°C), %	60	60
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	56/56	50/50
КПД, %	85	85
Время продувки газом до/после, сек	0-20/0-20	1-10/1-10
Коэффициент мощности	0,85	0,93
Степень защиты	IP23	IP23
Класс изоляции	F	F
Габаритные размеры, мм	570×350×420	610×365×485
Масса, кг	28	33



## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.	1 шт.
Горелка в сборе	TS 26, 4 м	TS 18, 4 м
Клемма заземления в сборе	200 А, 3 м	300 А, 3 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.

Сертификат НАКС предоставляется за дополнительную плату.

# TIG P

**TECH TIG 400 P (W322)** – универсальный промышленный сварочный инвертор для аргодуговой сварки (TIG) с режимом импульсной сварки и ручной дуговой сварки покрытым электродом (MMA), оборудован цифровыми индикаторами и набором регулировок параметров сварки.

## ОСОБЕННОСТИ

- Качественная сварка от 5 А
- Режим импульсной сварки с регулируемой частотой импульса
- Память на 8 ячеек
- Режимы сварки 2Т/4Т/Повтор/SPOT
- Отключаемый высокочастотный поджиг для TIG сварки
- Отключаемая система VRD для MMA сварки
- Индикация и предустановка всех параметров сварки
- Регулировка Arc Force для MMA сварки
- Гарантия – 5 лет



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### TECH TIG 400P (W322)

Параметры питающей сети, В; Гц	380±15%; 50
Сварочный ток TIG/MMA, А	5-400/30-400
Диаметр электрода TIG/MMA, мм	1,0-4,0/1,5-5,0
Потребляемая мощность TIG/MMA, кВА	13,8/17,9
Рабочее напряжение TIG/MMA, В	10,2-26/21,2-36
Потребляемый ток, А	27,6
Сварочный ток TIG/MMA при ПН, 100%	309/309
ПН (40°C), %	60
Напряжение холостого хода TIG/MMA, В	66/66/12 (VRD)
КПД, %	85
Время продувки газом до/после, сек	0-15/2-15
Коэффициент мощности	0,96
Степень защиты	IP23S
Класс изоляции	F
Габаритные размеры, мм	635×300×550
Масса, кг	32

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат	1 шт.
Горелка в сборе	Super TS 18, 4 м
Клемма заземления в сборе	400 А, 2,5 м
Комплект ЗИП	1 шт.

# MIG

**ТЕСН MIG 3500 (N222), ТЕСН MIG 5000 (N221)** – универсальные источники сварочного тока для профессионального использования: механизированной сварки в среде защитных газов и их смесях (MIG/MAG), сварки порошковой проволокой (FCAW) и ручной дуговой сварки (ММА).

## ОСОБЕННОСТИ

- Регулировка индуктивности и холостой прогон проволоки
- Функции дожигания сварочной проволоки и плавного угасания дуги
- Сварка ММА
- Два дисплея индикации и постоянный контроль динамических параметров
- Оптимальная система вентиляции для продолжительной бесперебойной работы
- Прочная мобильная конструкция
- Выносное подающее устройство для катушек до 15 кг и возможностью использования удлинителя соединительных кабелей до 30 м
- Гарантия – 5 лет



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ТЕСН MIG 3500 (N222)	ТЕСН MIG 5000 (N221)
Параметры питающей сети, В; Гц	380±15%; 50	380±15%; 50
Сварочный ток MIG/ММА, А	50-350/20-350	50-500 / 20-500
Потребляемая мощность MIG/ММА, кВА	14/15	24,7/25
Рабочее напряжение MIG/ММА, В	15-38/20,8-34	15-48/20,8-40
Напряжение холостого хода MIG/ММА, В	65/65	75/75
Скорость подачи проволоки, м/мин	1,5-16	1,5-18
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,8/1,0/1,2/1,6	0,8/1,0/1,2/1,6
Максимальная масса катушки, кг	15	15
ПН (40°C), %	60	60
КПД, %	85	85
Коэффициент мощности	0,93	0,93
Степень защиты	IP23	IP23
Класс изоляции	F	F
Габаритные размеры (в сборе), мм	1100×520×1450	1100×520×1450
Масса (в сборе), кг	107,7	107,7



## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат (в сборе)	1 шт.	1 шт.
Горелка в сборе	MS 36, 3 м	MS 450, 3 м
Клемма заземления в сборе	400 А, 3 м	500 А, 3 м
Комплект соединительных кабелей	4 м	4 м
Комплект ЗИП	1 шт.	1 шт.
Комплект запасных роликов	1 шт.	1 шт.

Сертификат НАКС предоставляется за дополнительную плату.

# MIG P

**TECH MIG 350 P DSP (N316)** – сварочный инвертор предназначен для полуавтоматической сварки в среде защитных газов (MIG/MAG), порошковой проволокой (FCAW) и ручной дуговой сварки (MMA). Является многофункциональным аппаратом широкого спектра применения, способен качественно выполнять сварку черных металлов, а также алюминия и его сплавов толщиной от 0,7 мм.

## ОСОБЕННОСТИ

- Синергетическая система управления
- Память на 100 ячеек для режимов MIG/MAG, MIG/MAG Pulse и MIG/MAG D Pulse
- Регулируемое заполнение и частота импульса MIG/MAG D Pulse
- Сварка MMA с регулируемой функцией Hot Start
- Режимы работы: прихватка MIG, 2Т/4Т
- Регулировка индуктивности и тока завершения сварки
- Холостой прогон и дожигание сварочной проволоки
- Регулируемое время нарастания и спада тока
- Блочная система на прочной тележке: источник сварочного тока, подающее устройство и теплообменник
- Гарантия – 5 лет



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### TECH MIG 350 P DSP (N316)

Параметры питающей сети, В; Гц	380±15%; 50
Сварочный ток MIG/MMA, А	30-350/10-350
Потребляемая мощность MIG/MMA, кВА	14,6/15,7
Рабочее напряжение MIG/MMA, В	17-31,5/20,4-34
Напряжение холостого хода MIG/MMA, В	70/70
Скорость подачи проволоки, м/мин	1,5-22
Диаметр сварочной проволоки MIG, мм	0,8/1,0/1,2/(1,6-Al)
Максимальная масса катушки, кг	15
ПН (40°C), %	60
КПД, %	85
Коэффициент мощности	0,91
Степень защиты	IP23S
Класс изоляции	F
Габаритные размеры (в сборе), мм	1070×510×1390
Масса (в сборе), кг	115,2

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

Инверторный сварочный аппарат (в сборе)	1 шт.
Горелка в сборе	MS 240, 3 м
Клемма заземления в сборе	500 А, 3 м
Комплект соединительных кабелей	2 м
Комплект ЗИП	1 шт.
Комплект запасных роликов	1 шт.



Сертификат НАКС предоставляется за дополнительную плату.

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижегород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://svarka.nt-rt.ru> || [sga@nt-rt.ru](mailto:sga@nt-rt.ru)