

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ

Специально разработаны для строительства, монтажных и ремонтных работ различной степени сложности при низких температурах.



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

ARC 200 B (R05)



- Работает при температурах до - 40 °С
- Прочный корпус
- Степень защиты IP23
- Регулирование форсажа дуги
- Стабильность горения дуги
- Простота управления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

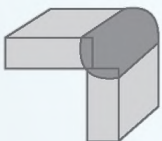
Параметры сети, В; Гц	220 ± 15%; 50
Потребляемая мощность, кВА	7
Сварочный ток, А	20–200
Номинальное напряжение, В	28
Напряжение холостого хода, В	62
ПН на I _{max} при 40°С, %	60
Диаметр электрода, мм	1,6-4,0
КПД, %	85
Коэффициент мощности	0,93
Степень защиты	IP23
Класс изоляции	В
Температура эксплуатации, °С	-40 ... +40
Габаритные размеры, мм	425×205×355
Масса, кг	13,6

КОМПЛЕКТАЦИЯ

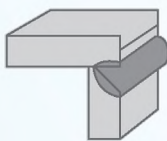
Сварочный аппарат ARCTIC ARC 200 B (R05)	1 шт.	Руководство по эксплуатации	1 шт.
Электрододержатель в сборе с кабелем (3 м)	1 шт.	Паспорт	1 шт.
Клемма заземления в сборе с кабелем (3 м)	1 шт.		

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

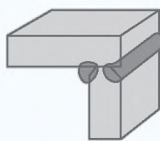
Угловые



Без скоса кромок

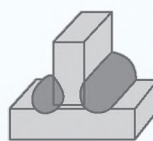


Со скосом одной кромки

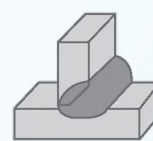


С двумя скосами одной кромки

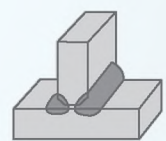
Тавровые



Без скоса кромок



Со скосом одной кромки



С двумя скосами одной кромки

ARC 315 (R14)



- Работает при температурах до -30°C
- Цифровое табло
- Прочный корпус
- Степень защиты IP23
- Регулирование форсажа дуги
- Подключение пульта дистанционного управления

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры сети, В; Гц	$380 \pm 15\%$; 50
Потребляемая мощность, кВА	12,8
Сварочный ток, А	20–315
Номинальное напряжение, В	33
Напряжение холостого хода, В	69
ПН на I_{max} при 40°C , %	60
Диаметр электрода, мм	1,6–6,0
КПД, %	85
Коэффициент мощности	0,93
Степень защиты	IP23
Класс изоляции	В
Температура эксплуатации, $^{\circ}\text{C}$	$-30 \dots +40$
Габаритные размеры, мм	565x305x495
Масса, кг	22

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Сварочный аппарат ARCTIC ARC 315 (R14)	1 шт.	Руководство по эксплуатации	1 шт.
Электрододержатель в сборе с кабелем (3 м)	1 шт.	Паспорт	1 шт.
Клемма заземления в сборе с кабелем (3 м)	1 шт.		

ОСНОВНЫЕ ТИПЫ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Стыковые



Без скоса кромок



V-образный скос кромок



X-образный скос кромок



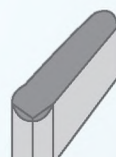
Криволинейный скос кромок

Нахлесточные



Без скоса кромок

Торцевые



MIG 250 Y (J04)



- Работает при температурах до -30 °С
- Два цифровых табло
- Розетка 36 В для подогрева газа
- Регулировка напряжения, тока, динамики дуги
- Прочный корпус

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры сети, В; Гц	380 ± 15%; 50
Потребляемая мощность, кВА	9,2
Сварочный ток, А	50–250
Напряжение дуги, В	16,5–26,5
Напряжение холостого хода, В	50
Скорость подачи проволоки, м/мин.	2-15
Тип механизма подачи проволоки	Встроенный, двухроликовый
Максимальный диаметр катушки, мм	300
Диаметр сварочной проволоки, мм	0,8 / 1,0
Диаметр роликов (внешний / внутренний), мм	35 / 25
ПН на I _{max} при 40°C, %	60
КПД, %	85
Коэффициент мощности	0,85
Степень защиты	IP23
Класс изоляции	В
Температура эксплуатации, °С	-30 ... +40
Габаритные размеры, мм	510x273x440
Масса, кг	26,5

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Сварочный аппарат ARCTIC MIG 250 Y (J04)	1 шт.	Руководство по эксплуатации	1 шт.
Клемма заземления в сборе с кабелем (3 м)	1 шт.	Паспорт	1 шт.
Горелка в сборе MS 24 (3 м)	1 шт.		
Регулятор CO ₂ с подогревом (36 В)	1 шт.		

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://svarka.nt-rt.ru> || sga@nt-rt.ru